

もち麦の高 β -グルカン品種を用いた新製品開発

福崎町に導入されたもち麦の高 β -グルカン※品種「フクミファイバー」を用いたレトルト加工によるゆで麦製品（袋詰）は、袋詰め前に10分間ゆでる工程を加えることで、 β -グルカンが保持され、軟らかさも改善された。また、ゆで麦製品の試食アンケートでは「ごはんに混ぜたい」が多かった。

内 容

1 ゆで麦製品のレトルト前処理工程

通常、ゆで麦製品の製造を、袋内調理と加熱殺菌を兼ねるレトルト加工（図1）で行った場合、麦粒が膨軟せず、硬めの製品となる。そこで、袋詰め前の工程にゆでる（5、10、15分）と蒸す（20、40、60分）処理工程を加えた結果（写真1）、袋詰め前に10分間ゆでることで、 β -グルカン量は保持でき（4.4%、図2）、麦粒は水分、粒重が上がって膨軟し、軟らかさの評価が高くなった（表）。

もち麦精麦 → 水浸 → 袋詰め → 密封
→ レトルト(120°C・15分) → 冷却 → 製品

図1 レトルト加工例(通常)

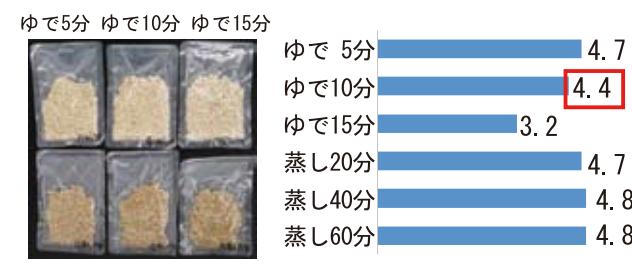


写真1 レトルト前処理
(ゆで/蒸し) 別の
もち麦ゆで麦製品

図2 もち麦(ゆで/蒸し) の
 β -グルカン含量 (FW%)

表 もち麦(ゆで/蒸し) の水分、粒重、軟らかさ

	水分%	粒重g ^{注)} (100粒)	軟らかさ ^{*1} (歪率%)	軟らかさ ^{*2} (官能)
ゆで 5分	60.8	4.5	57.4	2.4
" 10分	67.2	5.1	65.2	3.6
" 15分	72.6	6.2	69.2	3.7
蒸し20分	54.1	4.2	52.1	1.9
" 40分	49.5	4.0	53.6	1.6
" 60分	51.5	4.0	54.8	1.7

注) 80%精麦の粒重(100粒)は2.3g

*1 ゆで麦1粒に円柱型ブランジヤー(8mm径)を1kgfで押し付けた時の歪率

*2 5点評価(5:よい～3:ふつう～1:わるい)、パネリスト8人

2 ゆで麦製品等の試食アンケート(写真2)

もち麦ゆで麦の食べ方で多かったのは「ごはんに混ぜたい」で（図3）、主食系で毎日摂取しやすい点で有効な食べ方である。

今後の方針

もち麦産地振興協議会、姫路農業改良普及センターと連携し、「フクミファイバー」を用いた β -グルカンを多く摂取できる新製品を開発し、新規需要の開拓を図る。

※ β -グルカン：水溶性食物纖維。コレステロール低下、腸内環境の改善、血糖値上昇の抑制に有効。

田畠 広之進（北部 農業・加工流通部）

（問い合わせ先 電話：079-674-1230）



写真2 試食アンケート風景



図3 もち麦ゆで麦の食べ方は？(回答数24人)